

TORRETA DE CARGA

Anexa a la plataforma de dosificación de polímero se coloca un pie derecho que soporta el brazo semi-articulado para la carga de cisternas. El movimiento del brazo de carga se acciona por un motor eléctrico. Cuenta con una escalera neumática para facilitar la carga en cisterna.

ARMARIO ELÉCTRICO Y FUNCIONAMIENTO

Se instala un armario eléctrico para el control de la dosificación y fabricación, comandado por un PLC encargado de realizar la fabricación en modo automático o manual, por lo que el operador no tendrá mas intervención que las de incluir la formula que se pida y la posterior descarga del betún modificado a la cisterna de transporte.



**TECNOLOGÍAS PARA ASFALTOS
FABRICACIONES Y MONTAJES INDUSTRIALES
INGENIERIA Y DISEÑO DE EQUIPOS**

TALLERES GARCIA PARIS es una empresa dedicada desde hace más de 50 años a la comercialización y fabricación de maquinaria de obras públicas.



Nuestros servicios abarcan desde la fabricación y montaje de pequeñas instalaciones, pasando por la realización de reformas, con un estudio previo para mejorarlas y actualizarlas, hasta el proyecto y ejecución de instalaciones completas.

La colaboración directa con ingenierías y empresas de construcción nos ha permitido desarrollar nuestra propia tecnología, que ponemos a disposición de nuestros clientes para garantizar el mejor servicio, tanto preventa como postventa y una atención personalizada por técnicos y especialistas.

TALLERES GARCÍA PARÍS tiene implantado el sistema de calidad ISO 9000 (Certificado por Lloyd's Register) y dispone de un riguroso control de calidad.

Descripción técnica

La unidad de fabricación está compuesta por los siguientes elementos:

REACTOR

Conjunto formado por un tanque vertical, con un sistema de calentamiento exterior colocado en fondo inferior y en parte del cuerpo. La superficie de intercambio es la apropiada para este proceso, aislando el conjunto con lana de roca de 200 mm. de espesor y recubierto con chapa.

En el fondo superior y en uno de los laterales se colocan bridas para el acoplamiento de agitadores verticales de flujo y laterales de cizallamiento.

Se instala n todos los accesorios y tubuladuras necesarias para el proceso de fabricación y seguridad, carga, descarga, venteo, boca de hombre lateral de registro, bridas y fundas para controles de temperatura y nivel.

PLATAFORMA DE TRABAJO

Sirve de soporte a la tolva y al conjunto del polipasto dejando en ella una superficie libre suficiente para poder situar una carga paletizada.

TOLVA PARA RECEPCIÓN DE ADITIVOS

Tolva con un volumen de $\pm 1,4 \text{ m}^3$, con parrilla de protección y apoyos para 3 células de carga.

A salida de la tolva se instala un conjunto de tornillo sin fin para llevar la granza al elevador de cangilones. Con objeto de ajustar la velocidad de incorporación del producto, este sin fin cuenta con un variador electrónico de velocidad controlado desde el ordenador general.

POLIPASTO

Polipasto eléctrico y su estructura con una capacidad de 2.000 Kg. para el izado y manejo de sacas Big-Bag.

ELEVADOR A CANGILONES

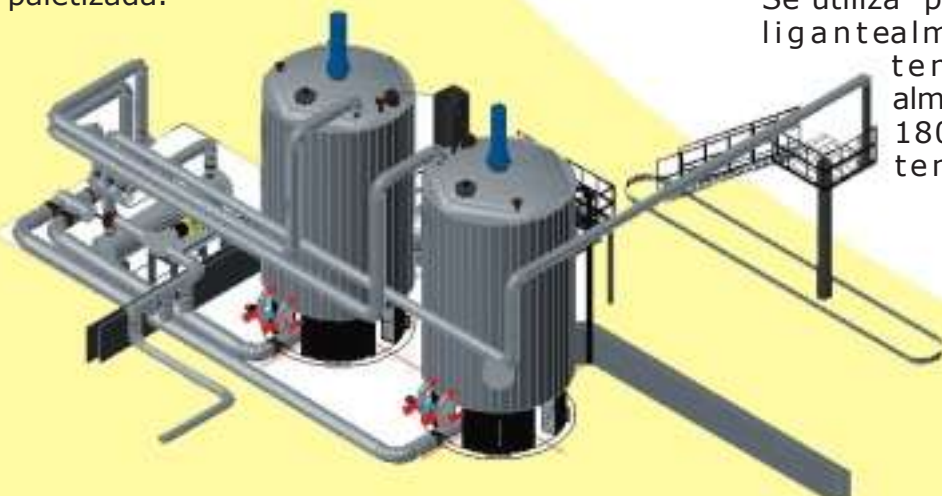
El producto una vez dosificado mediante el sin-fin, es incorporado al reactor a través de un elevador a cangilones accionado por moto reductor de 3 Hp.

BOMBA DE CARGA Y DESCARGA

Se instala un grupo motobomba de engranajes interiores controlado por un variador de frecuencia electrónico.

INTERCAMBIADOR DE CALOR

Se utiliza para subir la temperatura del ligantealmacenado del desde su temperatura normal de almacenamiento 150°C hasta los 180°C que se considera la temperatura de trabajo.



Visite instalaciones en curso o finalizadas y consulte nuestro listado de referencias.